



ANEKS

**Do projektu autorstwa WWAA, Mińska 25, 03-808 Warszawa pt.:
PROJEKT WYSTAWY STAŁEJ CENTRUM SCENOGRAFII POLSKIEJ**

Aneks do opisu i części rysunkowej.

Luty 2015

I. Wstęp.

Zamawiający niniejszym Aneksem do Projektu autorstwa WWAA wprowadza zmiany w Projekcie stanowiącym załącznik nr 2 do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia dla postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na zadanie pod nazwą: **„Wykonanie prac aranżacyjno-budowlanych w zakresie wystaw stałych w nowej siedzibie Muzeum Śląskiego w Katowicach”**.

Zmiany wskazane poniżej, należy rozpatrywać łącznie z podstawowymi dokumentami do jakich się odnoszą. Należy je rozpatrywać jako zmianę w całości Projektu, pomimo tego, że opis może dotyczyć w szczególności jedynie jego części.

II. Zmiany w Opisie Przedmiotu Zamówienia – Projekcie Wystawy Stałej Centrum Scenografii Polskiej.

II.1 Uszczegóławia się opisy sposobu wykonania konstrukcji stalowej spawanej ram ekspozytorów.

Dotyczy to wszystkich opisów w opracowaniu pt. Opis techniczny jak i opisów umieszczonych na rysunkach i ram spawanych wszystkich ekspozytorów. Zapis jaki dodaje się:

„Elementy spawane ram ekspozytorów należy wykonywać spawem obwodowym co oznacza, że profile stalowe przycięte pod kątem 45° mają być zespawane na każdej krawędzi styku.”

Równocześnie Zamawiający uznaje za nieaktualny detal F z rysunku nr AW.05.01.16 A/C/D/E/F/G przedstawiający *„spoinę pachwinową”*. Rysunek przedstawiający *„spoinę doczołową”* pozostaje aktualny.

II.2 W pkt 4.1 wykreśla się zdanie:

„Rysunki warsztatowe wszelkich proponowanych rozwiązań technicznych powinny zostać przedstawione do akceptacji Projektantom”

II.3 W pkt 4.1 dodaje się zapis:

Projektant i Zamawiający uprawniony jest do kontroli prowadzonych prac nad pierwszym ekspozytorem z każdej grupy jak i w trakcie wykonywania pozostałych ekspozytorów w zakładzie produkcyjnym/warsztacie Wykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest do podania adresu zakładu produkcyjnego/warsztatu, w którym wykonywane są ekspozytory. Projektant lub Zamawiający powiadomią z wyprzedzeniem jednodniowym Wykonawcę o zamierzonej kontroli w miejscu wykonywania ekspozytorów. Dopuszcza się również ustalenie harmonogramu wizyt Projektanta i Zamawiającego w miejscu wykonywania ekspozytorów. Powyższe umożliwi bieżące konsultowanie przyjmowanych rozwiązań warsztatowych i ewentualna ich korektę. Dopuszcza się również, na wniosek Projektanta lub Zamawiającego, prowadzenie bieżących konsultacji z Wykonawcą za pośrednictwem poczty elektronicznej na warunkach ustalonych przez Projektanta lub Zamawiającego.

II.4 W pkt 4.6 wykreśla się zdania:

- *„Opracowanie projektów warsztatowych na bazie niniejszego projektu, z uwzględnieniem wprowadzonych przez inwestora modyfikacji, w trakcie realizacji prac. Projekt warsztatowy musi zawierać stosowne obliczenia i rysunki w tym detale, wykazy stali i inne elementy przedstawione w opisie i specyfikacjach”*
- *„Koordynację międzybranżową na etapie opracowywania projektów warsztatowych”*
- *„Projekty warsztatowe muszą być podpisane przez uprawnionego projektanta z danej branży. W przypadku opracowywania projektu wykonawczego przez różnych projektantów, Wykonawca mianuje projektanta koordynatora odpowiedzialnego za wszystkie projekty wykonawcze. Ponadto Wykonawca będzie odpowiedzialny za koordynację międzybranżową poszczególnych projektantów.”*
- *„Dokumenty i opracowania warsztatowe wymagają akceptacji Projektanta będą składane do akceptacji z odpowiednim wyprzedzeniem.”*

- „projekt nie zawiera projektów branżowych (np. w zakresie instalacji elektrycznych) , Wykonawca zobowiązuje się do sporządzenia projektów branżowych, niezbędnych do realizacji wystawy, z uwzględnieniem dokumentacji powykonawczej i stanu aktualnego obiektu.”
UWAGA: Projekt warsztatowy w zakresie instalacji elektrycznej pozostaje przedmiotem zamówienia.

II.5 Zmienia się zapisy dotyczące materiału wykończeniowego oznaczonego symbolem M2 i M31 z:

„M2 - SKLEJKA LIŚCIASTA SUCHOTRWAŁA, brzozowa, klasa techniczna EN 636-1, kierunek usłojenia: podłużny, pokryta farbą wodną w kolorze RAL 9003 o gramaturze max. 80g/m² obustronnie w jakości BB, pozostawiająca widoczny rysunek słoje drewna. Zabezpieczona przezroczystym filmem melaminowym o gramaturze min 120 g/m². Klasa 3 o grubości 20mm (produkt referencyjny: producent – Koskisen, sklejka – Koski Decor Eco transparent white 9003)”

na:

„M2 – SKLEJKA LIŚCIASTA SUCHOTRWAŁA, brzozowa, klasa techniczna I/I wg PN-EN 635-2 (dla strony prawej I, dla strony lewej I), grubość 20mm, pokryta farbą wodną w kolorze RAL 9003 o gramaturze max 80 g/m², obustronnie w klasie jakości BB (sklejka wysokiej jakości, szlifowana, z nielicznymi wstawkami i zdrowymi sękami, do lakierowania i malowania) zabezpieczona przezroczystym olejem lub olejowoskiem do drewna matowym w dwóch warstwach. Po nałożeniu farby wodnej bezbarwnej należy powierzchnię sklejki przeszlifować. Dopuszcza się zastosowanie oleju lub olejowosku wybielającego do parkietu. Produkt referencyjny: Olej wybielający do parkietu, Producent V33. Powierzchnia sklejki po nałożeniu oleju ma być gładka. Próbkę malowania wykonanej na płycie o wymiarach minimum 500mmx2800mm należy przekazać do akceptacji Projektanta i Zamawiającego.

oraz z:

„M31 - SKLEJKA LIŚCIASTA SUCHOTRWAŁA, brzozowa, klasa techniczna EN 636-1, kierunek usłojenia: podłużny, Klasa 3, pokryta farbą wodną w kolorze RAL 9003 o gramaturze max. 80g/m² obustronnie w jakości BB, pozostawiająca widoczny rysunek słoje drewna. Zabezpieczona przezroczystym filmem melaminowym o gramaturze min 120 g/m². , grubość: 10 mm (produkt referencyjny: producent – Koskisen, sklejka – Koski Decor Eco transparent white 9003)”

na:

M31 – SKLEJKA LIŚCIASTA SUCHOTRWAŁA, brzozowa, klasa techniczna I/I wg PN-EN 635-2 (dla strony prawej I, dla strony lewej I), grubość 10mm, pokryta farbą wodną w kolorze RAL 9003 o gramaturze max 80 g/m², obustronnie w klasie jakości BB (sklejka wysokiej jakości, szlifowana, z nielicznymi wstawkami i zdrowymi sękami, do lakierowania i malowania) zabezpieczona przezroczystym olejem lub olejowoskiem do drewna matowym w dwóch warstwach. Po nałożeniu farby wodnej bezbarwnej należy powierzchnię sklejki przeszlifować. Dopuszcza się zastosowanie oleju lub olejowosku wybielającego do parkietu. Produkt referencyjny: Olej wybielający do parkietu, Producent V33. Powierzchnia sklejki po nałożeniu oleju ma być gładka. Próbkę malowania wykonanej na płycie o wymiarach minimum 500mmx2800mm należy przekazać do akceptacji Projektanta i Zamawiającego.

Zmiana ta dotyczy Opisu technicznego projektu oraz wszystkich rysunków.

II.6 Zmienia się zapisy dotyczące materiału wykończeniowego oznaczonego symbolem M9 z:

„M9 - BIAŁA TABLICA MAGNETYCZNA, SUCHOŚCIERALNA, SAMOPRZYLEPNA, wymiar niestandardowy 2720x1025 mm, naklejona na blachę stalową (gr.2mm) malowaną proszkowo na kolor biały RAL 9003, spawaną do konstrukcji stalowej. Wg DET. AW.05.01.17B”

na:

M-9 – 2x BLACHA STALOWA grubości 1mm malowana na kolor RAL 9003 wzmocniona płytą OSB grubości 10mm; do płyty OSB blacha przyklejona z dwóch stron; płyta OSB zamontowana do konstrukcji stalowej kątownikami po obwodzie płyty przy pomocy spawów punktowych lub przy użyciu

śrub; płyta w miejscu montażu kątowników powinna być frezowana, tak aby blacha przylegała jednolicie do płyty; płyta do kątownika montowana śrubami lub klejona.
Zmiana ta dotyczy Opisu technicznego projektu oraz wszystkich rysunków.

II.7 Zmienia się opis na rysunku AW.05.01.17A DETAL ŁĄCZENIA SIATKI OGRODZENIOWEJ Z KONSTRUKCJĄ STALOWĄ z:

„spaw pachwinowy”

na:

spaw punktowy lub montaż przy użyciu śrub co ok. 30cm.

II.8 Zmienia się zapisy dotyczące materiału wykończeniowego oznaczonego symbolem M13 z:

„M13 – BLACHA ZE STALI NIERDZEWNEJ, gr. 4mm, malowana proszkowo na kolor biały RAL 9003”

na:

„M13 – BLACHA, gr. 4mm, malowana proszkowo na kolor biały RAL 9003”

II.9 Zmienia się zapisy umieszczone na rys. AW.05.01.11 a/b/c (detale korytek w posadzce) w następujący sposób:

- W opisie detalu „KORYTKO W POSADZCE” zastępuje się zapis z: *„- stal nierdzewna”* na: *„stal lakierowana kolor RAL 9003”*
- W opisie detalu „KORYTKO UKRYTE POD PARKIETEM” zmienia się zapis z: *„-stal nierdzewna”* na: *„stal lakierowana kolor RAL 9003”*

II.10 Zmienia się zapisy dotyczące materiału wykończeniowego M30 z:

„M30 – SZKŁO, bezpieczne (hartowane i laminowane), optiwhite, antyrefleksyjne, gr. 4mm, łączone metalową złączką; dopuszcza się zastosowanie innych grubości szkła pod warunkiem zapewnienia pozostałych właściwości (na rysunkach błędnie widnieje SZKŁO MUZEALNE)”

na:

M30 – SZKŁO, bezpieczne (hartowane i laminowane), optiwhite, gr. 4mm, łączone metalową złączką; dopuszcza się zastosowanie innych grubości szkła pod warunkiem zapewnienia pozostałych właściwości (na rysunkach błędnie widnieje SZKŁO MUZEALNE).

Zmiana ta dotyczy Opisu technicznego projektu oraz wszystkich rysunków.

II.11 Dotyczy ekspozytorów wykonanych jako konstrukcja stalowa z wysuwanymi ramami.

Dopuszcza się rozwiązanie polegające na wykonaniu ram samojedźnych przemieszczanych na gumowych kółkach montowanych na spodzie ram wysuwanych na poniższych warunkach:

- poza ekspozytorem koło ma jeździć po parkiecie, wewnątrz ekspozytora w torze wykonanym z ceownika;
- rama ma być stabilizowana górą poprzez prowadzenie jej w ceowniku zamocowanym do ekspozytora; należy wykonać zabezpieczenie przed ścieraniem się o siebie ramy i ceownika – nie można dopuścić do powstawania drobnych elementów stalowych (opiłków) opadających na eksponaty i posadzkę;
- dopuszcza się niepełne wsuwanie ram w ekspozytor;
- należy wykonać zagłębienie w torze powodujące wyhamowanie ekspozytora i jego pozycjonowanie.